

SOMMERFELD-SEMINAR

<http://asg.ignt.de/Seminar.htm>

Eine Veranstaltungsreihe der Arnold-Sommerfeld-Gesellschaft e.V.

Gerberstr. 20 – 04105 Leipzig – www.asg-ev.de



ARNOLD SOMMERFELD (1868–1951)

Stationen seines Wirkens: Königsberg, Göttingen,
Clausthal, Aachen, Madison (USA), München
Lehrer und Schüler u. a.: FELIX KLEIN (Göttingen),
PETER DEBYE (Leipzig), WOLFGANG PAULI (Zürich),
WERNER HEISENBERG (Leipzig)

Seminarleiter: Dipl.-Math. MANFRED H. WOLFF Stellvertreter: Dr. JÜRGEN KAISER, Dipl.-Phys. KLAUS VOGELSANG
Wissenschaftl. Beirat: Prof. Dr. GÜNTER VOJTA (Dresden), Dr. WOLF DIETER GROSSMANN (Hamburg), Prof. Dr. WOLFGANG BABEL (Leipzig),
Prof. Dr. SIEGFRIED ALTMANN (Leipzig), Prof. Dr. DONALD F. COSTELLO (Lincoln, Nebraska), Prof. Dr. MANFRED FÜTING (Berlin), Prof. Dr.
BERND MICHEL (Chemnitz), Dr. FRANK PETZOLD (Radeberg)

Einladung *zum Seminar 2/2020*

Referentin: **Dr. rer. nat. VERA OGUNLADE (ASG)**

Thema: **Evolution und Funktion des Labyrinthes im Ohr**

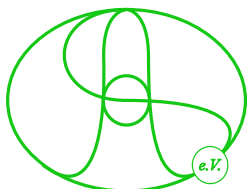
Ort: Universität Leipzig, Ritterstraße 26, Neuer Senatssaal, Eintritt frei

Termin: Donnerstag, 20. Februar 2020, 17.00 Uhr

.....
MANFRED H. WOLFF
Präsident ASG

.....
Prof. Dr. HANS-GERT GRÄBE
Institut für Informatik der Univ. Leipzig

.....
Prof. Dr. Dr. ORTRUN RIHA
Karl-Sudhoff-Institut der Univ. Leipzig



Spendenkonto: ASG, Sparkasse Leipzig, IBAN DE02 8605 5592 1100 6105 76
Zweck: Sommerfeld-Seminar
